



510 ADHESIVO DE MONTAJE DE POLIURETANO

1 – DESCRIPCIÓN

Akfix 510 es un adhesivo de montaje, monocomponente, de curado rápido a base de poliuretano. Combina un alto agarre inicial con un curado rápido. Se puede utilizar para unir casi todos los materiales de construcción comunes.

2 – PROPIEDADES

- Curado rápido
- Poco tiempo de presión
- Fuerza de adhesión extremadamente alta en numerosos sustratos.
- Tixotrópico, no descuelga, ideal para uniones en vertical
- Bajo consumo, económico
- Buenas propiedades de relleno
- Fácil de usar
- Excelente resistencia a la humedad y las condiciones climáticas.
- Sin disolventes
- No merma
- Utilizable en sustratos ligeramente húmedos

3 – APLICACIONES

Es adecuado para el uso en aplicaciones de construcción y reparación donde se requiera un pegado permanente entre superficies porosas/porosas y no porosas/porosas. Se puede utilizar para unir diversos tipos de materiales de construcción como madera, DM, hormigón, metal, poliestireno, espuma de poliuretano, mármol, granito, cerámica, etc.

4 – INSTRUCCIONES

Los sustratos deben estar secos, limpios y exentos de polvo y grasa. La temperatura de aplicación debe estar entre +5° C y +30° C. El adhesivo de montaje se debe aplicar en un solo lado en forma lineal o en forma de onda dentro de los 2 minutos previos a la unión. Utilizar cinta adhesiva como apoyo para mantener los materiales juntos (15-20 min.) hasta que el adhesivo se cure totalmente. El adhesivo fresco se puede limpiar con acetona.

5 – EMBALAJE

Producto	Volumen	Embalaje
510	310 ml	24
510	50 gr	30



6 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

12 meses en su envase original sin abrir almacenado entre 5° C y 25° C.

7 – SEGURIDAD

Contiene difenilmetano-4, 4'- diisocianato. Irrita los ojos y la piel. Dañino si es inhalado. Utilizar guantes de protección adecuados. Mantener alejado de la luz solar directa. Mantener fuera del alcance de los niños.

8 - PROPIEDADES TÉCNICAS

Base	: Prepolímero de poliuretano
Densidad	: 1.30 ± 0.03 gr/ml
Formación de piel	: 5 - 10 min. (A 23° C y 50 % de H. R.)
Consistencia	: Tixotrópica
Retracción	: Ninguna
Tiempo de prensado	: 15 – 20 min.*
Resistencia a la temperatura	: -20°C a +70 °C
Temperatura de aplicación	: +5 °C a +35 °C
Máxima resistencia al cizallamiento (haya - haya)	
Después de 15 min	: > 35 kgf/cm ²
Después de 24 horas	: > 70 kgf/cm ²

* El tiempo de prensado depende de las condiciones ambiente (temperatura, humedad, etc.) y porosidad de las superficies a unir.